



LET WORK FLOW.



ANWENDERBERICHT

KUNDE

MEKUplast GmbH & Co. KG
69190 Walldorf
www.mekuplast.de

BRANCHE

Metall- und
Kunststoffverarbeitung

MITARBEITER

50

ANWENDER

15

SYSTEMVORAUSSETZUNG

Betriebssystem: Windows
Datenbank: SQL
Schnittstellen: DATEV

REALISIERUNGSZEITRAUM

inkl. Testphase ca. 3 Monate

ZITAT

„Das Besondere an PAK ist die unbestechliche und klare Logik, die umfangreiche Funktionen in einem einfachen und übersichtlichen Standard abbildet und dabei allen Anforderungen gerecht wird. Zugleich können wir uns individuelle Ausdrücke und Auswertungen selbst erstellen oder von mikronik günstig erstellen lassen.

Wir würden uns auf jeden Fall wieder für PAK und mikronik entscheiden!“

Patrick Engel

- Prokurist und Leiter Qualität und Materialwirtschaft der MEKUplast GmbH & Co. KG -

KUNDE

Die MEKUplast GmbH & Co. KG mit Sitz in Walldorf stellt Kunststoff-, Metall- und Verbundteile her. Die Metallverarbeitung beliefert Industriekunden mit unterschiedlichsten Dreh-, Fräs-, Biege- und Stanzteilen.

Im Spritzgussbereich stehen über 40 Maschinen im Bereich von 250 bis 4000 kN Zuhaltkraft zur Verfügung, die Produkte in Klein- und Großserien mit mehreren Millionen Teilen fertigen. Zusätzlich können alle notwendigen Werkzeuge selbst hergestellt und gewartet werden. So ist die Firma MEKUplast auch bei Werkzeugproblemen in der Lage Optimierungen und Reparaturen schnell vor Ort durchzuführen.



Am heutigen Standort in Walldorf werden mit über 40 Kunststoff-Spritzgießmaschinen im Bereich von 250 bis 4000 kN Zuhaltkraft Produkte in Kleinserien und Großserien mit mehreren Millionen Teilen gespritzt.

ANFORDERUNGEN

Aufgrund des Automobilumfeldes und weiterer namhafter Kunden benötigt MEKUplast auch als kleines mittelständisches Unternehmen die volle Bandbreite an Funktionen. Daher war es für MEKUplast wichtig, ein System im Einsatz zu haben, welches den betrieblichen Ablauf von A-Z abwickelt. So sollten beispielsweise die Fertigungspapiere mit Barcode erstellt werden. Aber auch der automatisierte Datenaustausch zwischen Kunde und Lieferant mittels EDI stand im Vordergrund.

Im Auswahlverfahren wurde nach folgenden Kriterien entschieden:

- EDI/VDA (VDA4905 - Lieferabruf)
- (VDA4913 - Lieferavis), Odette (Rechnung)
- Umgang mit Spritzgusswerkzeug u. Nestern
- Rückverfolgbarkeit
- Heimarbeiter
- Maschinendatenerfassung
- Kosten Wartungsvertrag Updates
- Erfahrung des Anbieters im KSG-Umfeld
- Umgang auf Augenhöhe mit dem Mittelstand
- Reaktionsgeschwindigkeit
- Leergutverwaltung
- Online-Scannen im Lager
- Grafische Plantafel
- Betriebsdatenerfassung
- Preis Software
- Usability / Benutzerfreundlichkeit
- Klarheit der Einführungsstrategie
- Klarheit bzgl. der Software- und Datenstruktur

LÖSUNG

Eingesetzte Module

BASIS

Stammdaten- und Systemverwaltung

VERKAUF

Auftragsverwaltung mit Lieferschein- und Rechnungserstellung
Online-Kalkulation

EINKAUF

Bestellwesen, Wareneingangs- und Rechnungsprüfung

MATERIALWIRTSCHAFT

Materialwirtschaft, Lagerverwaltung und Inventur

FERTIGUNG

Verwaltung der Fertigungsaufträge, mit Fremdleistungen und Heimarbeit
Mehrfachwerkzeuge
Technische Daten für flexible Materialkomponenten

ARBEITSZEITERFASSUNG (AZE)

Arbeitszeiterfassung und –Auswertung
Fehlzeitenverwaltung

BETRIEBSDATENERFASSUNG (BDE)

Betriebsdatenerfassung (Auftragszeit- und Stückzahlenrückmeldung)
Auftragsverfolgung

PC-BDE-TERMINAL

Terminalsoftware für AZE und BDE

KAPAZITÄT

Auslastungsplanung,
Kapazitätsübersichten,
Durchlaufterminierung

DISPOSITION

Bedarfsorientierte Materialdisposition

STATISTIKEN

Statistische Auswertungen
Umsatz-Hitlisten
Geschäftsleitungsinformationen

KALKULATION

Vorkalkulation
mitlaufende Kalkulation für Aufträge
Artikel- und Auftrags-Strukturkalkulation

BETRIEBSMITTELVERWALTUNG

Dokumentation und Archivierung von
Werkzeugdaten

EDIFACT

Automatischer Datenaustausch über EDI

CHARGE

Zentrale Chargenverwaltung mit Historie

FIBU-SCHNITTSTELLE

DATEV

BARCODE

u.a. VDA-Etikettendruck

Durch das Zusatzmodul EDI wurde der Datenaustausch zu den Kunden automatisiert. Es werden täglich über 500 aktualisierte Lieferabrufe mit über 4500 Terminen verarbeitet. Nur wenige Unternehmen in dieser Größe verarbeiten so viele Daten. Innerhalb einer halben Stunde werden über 700 aktive Artikel und Materialien neu disponiert.

Mit dem Modul FERTIGUNG werden alle relevanten Informationen transparent dargestellt. Damit werden alle Betriebsabläufe gesteuert und überwacht. Um die Auslastung der über 40 Kunststoff-Spritzgießmaschinen sichtbar zu machen, wird eine graphische Plantafel eingesetzt. Somit können zeitaufwendige Excel-Tabellen entfallen und Leerlauf von Ressourcen vermieden werden. Doppelplanungen für Maschinen werden sofort erkannt und können behoben werden.

PAK bietet durch die universellen Strukturen jegliche Freiheit in der Gestaltung sinnvoller Abläufe. Dadurch konnte MEKUplast entsprechend der unterschiedlichen Anforderungen in Metall- und Kunststoffverarbeitung ohne nennenswerten Schulungsaufwand selbstständig unterschiedliche Buchungs- und Planungsprozesse für beide Bereiche implementieren und ist damit sehr zufrieden.

VORTEILE

- Kostengünstig in der Anschaffung sowie die Wartungs- und Updatekosten
- Geringer Installations- und Schulungsaufwand
- Steigerung der Effizienz im Unternehmen
- Der normale Betrieb läuft während der Einführung problemlos weiter
- Reduzierung der Kosten (bspw. für die Ablage)

ÜBER UNS

Die ERP-Software PAK wurde seit 30 Jahren stetig weiterentwickelt und technologisch aktualisiert. Der Einsatz ist für einen wachsenden Markt von Produktionsfirmen ausgelegt. Insbesondere Zulieferer der Automobilindustrie werden durch die Software adressiert. Die spezifischen Probleme der Branche sind Chargenverfolgung, Elektronik Data Interchange (EDI) und Industrie 4.0, die gerade für kleine Unternehmen zunehmend gefordert werden. Typische Kunden der Software sind kleine Familienbetriebe, sowie KMUs bis etwa 150 Mitarbeiter. Diese Betriebe arbeiten heute vielfach noch mit Excel und günstigen Auftrags- und Fakturierungsprogrammen.

Hier bietet PAK preislich interessante Einstiegsmöglichkeiten, die auch bei kleinem Budget realisiert werden können.

KONTAKT



mikronik Ltd.
Schwademühlstraße 3 · 90556 Cadolzburg
Telefon: +49 9103 790473-0
info@mikronik.de · www.mikronik.de